

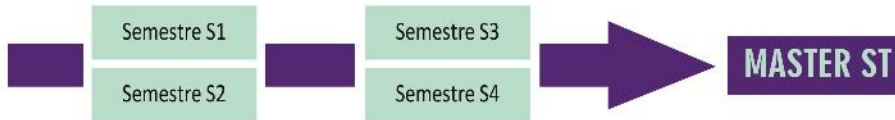


# M.S.T : GÉNIE INDUSTRIEL (GI)

## DÉBOUCHÉS

- Formation de lauréats dans des domaines répondant aux exigences de l'industrie régionale et nationale
- Donner à nos lauréats la capacité de manager et de diriger des projets
- Meilleure insertion dans le marché de l'emploi grâce à une qualification polyvalente et appropriée
- Facilité la reconversion de nos lauréats en cas de besoin dans leur lieu de travail
- Maîtrise de nouvelles techniques de conception, de simulation et d'analyse
- Consolider les relations entre notre université et son environnement industriel
- Contribution à l'amélioration du niveau de la formation scientifique de notre établissement.

## ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU MASTER SCIENCES ET TECHNIQUES (MST)



- Une filière MST est un cursus de formation étalée sur 4 semestres. Elle comporte:
  - Deux premiers semestres d'études en sciences et techniques spécifiques au caractère du Master en Sciences et Techniques, pouvant constituer un tronc commun
  - Deux derniers semestres de spécialisation, de professionnalisation et de recherche-développement.
  - Le PFE dure un semestre et se déroule à la fin du cursus de formation après validation des 3 premiers semestres.
- Chaque semestre comporte 6 modules;
- Le volume horaire du module est fixé à 56h d'enseignement et d'évaluation;



FACULTE DES SCIENCES ET TECHNIQUES DE FES

B.P. 2202 – Route d'Imouzer – FES

Tél : 212 (535) 60 80 14 – 212 (535) 60 29 53 – Fax : 212 (535) 60 82 14

[www.fst-usmba.ac.ma](http://www.fst-usmba.ac.ma)

### Contact : Département Génie Industriel

Chef du département : Pr. Abdelali ENNADI

Coordonnateur de la filière : Pr. Anas Chafi

E-mail : [abdelali.ennadi@usmba.ac.ma](mailto:abdelali.ennadi@usmba.ac.ma)

E-mail : [anas.chafi@usmba.ac.ma](mailto:anas.chafi@usmba.ac.ma)

### SEMESTRE 1

Modules	Volume horaire (h)			
	Crs	TD	TP	AP
M1: Matériaux & Procédés de fabrication	28	15	13	
M2: Traitement numérique du signal	24	19	13	
M3: Conception de produits industriels	18	17	21	
M4: Analyse Conception et développement des systèmes d'information	28	15	13	
M5: Recherche opérationnelle et théorie des graphes	26	17	13	
M6: Economie de l'ingénieur	34	22	0	

### SEMESTRE 2

Modules	Volume horaire (h)			
	Crs	TD	TP	AP
M7: Automatismes : Commande des systèmes à événements discrets par API	28	13	15	
M8: Gestion de la production	30	13	13	
M9: Eléments de machines & Machines thermiques	28	23	5	
M10: TIC	24	19	13	
M11: Logistique & Gestion de l'environnement	29	27	0	
M12: Electronique non linéaire, Electronique de puissance	28	17	11	

### SEMESTRE 3

Modules	Volume horaire (h)			
	Crs	TD	TP	AP
M13: Machines industrielles (machines électrique & machines hydrauliques)	24	18	13	
M14: Management de la maintenance et de la qualité	34	22	0	
M15: Programmation Orientée Objet (POO) (JAVA)	24	17	23	
M16: Informatique Industrielle	28	15	13	
M17: Métrologie	28	15	13	
M18: Modélisation et simulation des processus	28	15	13	

### SEMESTRE 4

Modules	Volume horaire (h)			
	Crs	TD	TP	AP
PFE				

Stage est l'équivalent de 6 modules, il s'effectue durant un semestre.