



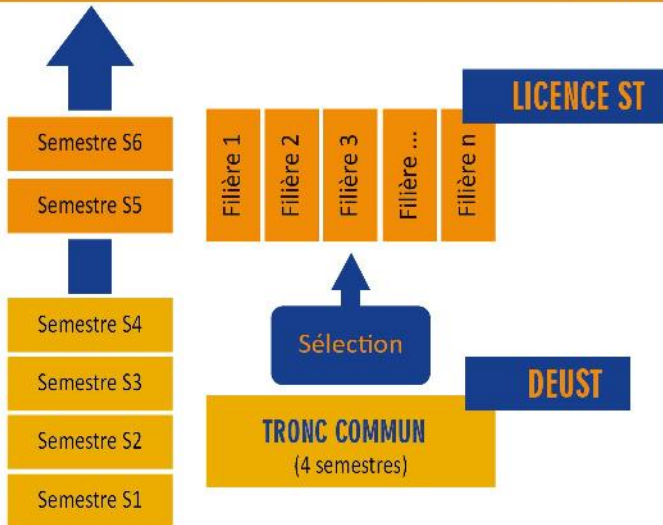
# L.S.T : GÉNIE INDUSTRIEL (G INDUS)

## CONDITIONS D'ACCÈS / PASSERELLE

Peuvent accéder au semestre S5 des filières de la LST dans la limite des places offertes et après satisfaction des critères d'admission précisés dans le descriptif de la filière :

- Les étudiants titulaires du DEUST, DEUG, DEUP, DUT, BTS, ou diplôme reconnu équivalent obtenus dans des spécialités requises.
- Les étudiants des classes préparatoires dans les spécialités requises, admissibles au Concours National Commun d'admission dans
- les établissements de formation d'Ingénieurs et établissements assimilés (ayant validé les épreuves écrites).

## ORGANISATION PÉDAGOGIQUE LA CYCLE LA LICENCE SCIENCES ET TECHNIQUES (LST)



## DÉBOUCHÉS

A l'issue de cette formation, l'étudiant sera capable de trouver sa place dans tout secteur intéressé par le développement industriel et dans des fonctions variées : depuis le système physique de l'entreprise (ingénierie, industrialisation, production), en s'ouvrant sur des fonctions plus transversales (qualité, systèmes d'informations, logistique) et en évoluant jusqu'à une vision globale du processus industriel (gestion de projet, création d'entreprise). L'étudiant est entraîné donc au travail en équipe et aux projets pluridisciplinaires. Marché de l'emploi : Offices Nationaux ; secteur industriel public, semi public et privé ; bureaux d'études, création d'entreprises.

Secteurs d'activité : Mécanique, Electronique, Automobile, Service, Agroalimentaire, Textile...

Poursuites des études : aux cycles MASTER & Ingénieur d'état.

- Une filière LST est un cursus de formation étalée sur 6 semestres.
- Elle comporte un tronc commun de 4 semestres & 2 semestres de spécialisation;
- Chaque semestre comporte 6 modules;
- Le volume horaire du module est fixé à 56h d'enseignement et d'évaluation;

## SEMESTRE 5

Modules	Volume horaire (h)			
	Crs	TD	TP	AP
M25:Automatique Analogique et Echantillonné	30	10	12	4
M26:Technologie Mécanique	26	14	12	4
M27:Logistique et Gestion de projet	26	14	12	4
M28:Electronique Industrielle	22	18	12	4
M29:Management Industriel & Management de la maintenance	32	20		4
M30:Recherche Opérationnelle & Analyse et Conception des Systèmes d'Information	24	16	12	4

## SEMESTRE 6

Modules	Volume horaire (h)			
	Crs	TD	TP	AP
M31:Management de la qualité et des systèmes de production	26	14	12	4
M32:Technologie Electrique	30	20		6
M33:Mécanique & Transfert Thermiques	30	20		6
Projet de fin d'Etudes (PFE)				Stage en entreprise équivalent à 3 modules, effectué durant un demi semestre



FACULTE DES SCIENCES ET TECHNIQUES DE FES

B.P. 2202 – Route d'Imouzer – FES

Tél : 212 (535) 60 80 14 – 212 (535) 60 29 53 – Fax : 212 (535) 60 82 14

www.fst-usmba.ac.ma

**Contact :** Département Génie Industriel

Chef du département : Pr. Abdelali ENNADI

E-mail : abdelali.ennadi@usmba.ac.ma

Coordonnateur de la filière : Pr. Said HAOUACHE

E-mail : said.haouache@usmba.ac.ma